

KOREKTY - BLACHA INOX

matryca U	grubość blachy	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	320	400	500	
min. długość ramienia		4	5,5	7	8,5	11	14	17,5	22	28	35	45	55	71	89	113	140	175	225	280	350	
promień wewnętrzny		1	1,3	1,6	2	2,6	3,3	4	5	6,5	8	10	13	16	20	26	33	41	53	65	83	
min. odległość do krawędzi otw. (od linii gięcia)			3		5	7		11,5		19	24		39									
GRUBOŚĆ BLACHY	0,5		1,41																			
	0,6		1,54																			
	0,8		1,81																			
	1		2,04																			
	1,2		2,23		2,72																	
	1,5		2,58		3,05	3,51																
	2				3,59	4,07																
	2,5					4,59		5,66														
	3					5,16		6,22														
	4							7,29		9,06												
	5							8,38		10,18	11,32											
	6									11,16	12,45											
	8										14,58		18,11									
	10												20,37									
	12												22,33									
	15																					
	20																					
	25																					
	30																					
	40																					
50																						

2 metry	2 metry	0,83 metra
---------	---------	------------

KOREKTY – BLACHA CZARNA

matryca U	grubość blachy	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	320	400	500	
min. długość ramienia		4	5,5	7	8,5	11	14	17,5	22	28	35	45	55	71	89	113	140	175	225	280	350	
promień wewnętrzny		1	1,3	1,6	2	2,6	3,3	4	5	6,5	8	10	13	16	20	26	33	41	53	65	83	
min. odległość do krawędzi otw. (od linii gięcia)			3		5	7		11,5		19	24		39									
GRUBOŚĆ BLACHY	0,5		1,26																			
	0,6		1,27																			
	0,8		1,68																			
	1		1,86																			
	1,2		2,13		2,5																	
	1,5		2,5		2,79	3,19																
	2				3,43	3,72			4,46													
	2,5				4,06	4,37			5,25													
	3				4,62	5			5,71		6,90											
	4								6,94		8,29	8,91										
	5								8,2		9,30	10,5										
	6										10,67	11,4										
	8										13,13	13,9										
	10													18,6								
	12													21,26								
	14													23,69								
	15													25								
	16													26,23								
	20													30,75								
	25																					
30																						
40																						
50																						

2 metry	2 metry	0,83 metra
---------	---------	------------

KOREKTY - BLACHA Aluminum

matryca U	grubość blachy	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	320	400	500	
min. długość ramienia		4	5,5	7	8,5	11	14	17,5	22	28	35	45	55	71	89	113	140	175	225	280	350	
promień wewnętrzny		1	1,3	1,6	2	2,6	3,3	4	5	6,5	8	10	13	16	20	26	33	41	53	65	83	
min. odległość do krawędzi otw. (od linii gięcia)			3		5	7		11,5		19	24											
GRUBOŚĆ BLACHY	0,5		1,1																			
	0,6		1,1																			
	0,8		1,46																			
	1		1,74																			
	1,2																					
	1,5		2,4		2,61	2,79																
	2				3,30	3,47		3,90														
	2,5				4,00	4,17																
	3				4,65	4,86		5,25		6,00												
	4							6,65		7,29												
	5							8,00		8,67	9,10											
	6									10,07	10,50											
	8									12,83	13,30											
	10																					
	12																					
	15																					
	20																					
	25																					
	30																					
	40																					
50																						

2 metry	2 metry	0,83 metra
---------	---------	------------

MINIMALNY OTWÓR

grubość	0,5	0,8	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	15	16	20
ST	1	1	1	1	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	15	15	20
IN	1	1	1	1	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	8	11		
AL	1	1	1	1	1	1,7	1,5	2	3	4	5	7				

Współczynniki osi obojętnej K

BLACHA CZARNA

Optymalna matryca V grubość blachy (t) x 8

V=8 x t

otwór matrycy V	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	320	400	500	
minimalna długość ramienia	4	5,5	7	8,5	11	14	17,5	22	28	35	45	55	71	89	113	140	175	225	280	350	
promień wewnętrzny ir	1	1,3	1,6	2	2,6	3,3	4	5	6,5	8	10	13	16	20	26	33	41	53	65	83	
0,6		0,49																			
0,8		0,38																			
1		0,445																			
1,2		0,455																			
1,5		0,45		0,452	0,395																
2				0,455	0,445		0,4														
2,5					0,445		0,373														
3					0,45		0,425														
4							0,442			0,402											
5							0,448			0,374											
6										0,428											
8										0,44											
10												0,4445									
12												0,4415									
14												0,4495									
15												0,449									
16												0,4515									
20												0,472									
25																					
30																					
40																					
50																					

+ 2, 3mm otwór nie będzie pociągnięty

GRUBOŚĆ BLACHY

Rozwinięcie

3 metry		3 metry	3 metry	3 metry		2 metry	0,83 metra
---------	--	---------	---------	---------	--	---------	------------

standardowe współczynniki pod narzędzia (zalecane)

Współczynniki osi obojętnej K BLACHA INOX

Optymalna matryca V grubość blachy (t) x 8

V=8 x t

otwór matrycy V	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	320	400	500
minimalna długość ramienia	4	5,5	7	8,5	11	14	17,5	22	28	35	45	55	71	89	113	140	175	225	280	350
promień wewnętrzny RW	1	1,3	1,6	2	2,6	3,3	4	5	6,5	8	10	13	16	20	26	33	41	53	65	83
0,6		0,230																		
0,8		0,275																		
1		0,327																		
1,2		0,385																		
1,5		0,415		0,343																
2				0,405	0,333															
2,5					0,389															
3					0,415		0,318													
4							0,387													
5							0,425					0,332								
6												0,385	0,317							
8												0,3870								
10																				
12																				
15													0,330							
20													0,386							
25																				
30																				
40																				
50																				

+ 2, 3mm otwór nie będzie pociągniety

GRUBOŚĆ BLACHY

ROZWINIĘCIE

3 metry	3 metry	3 metry	3 metry	2 metry	0,83 metra
---------	---------	---------	---------	---------	------------

standardowe współczynniki pod narzędzia (zalecane)

półki	100	100	100						
-------	-----	-----	-----	--	--	--	--	--	--

kor	8,87
n giec	3

roz	273,39
-----	--------

Współczynniki osi obojetnej K BLACHA Aluminum

V=8 x t

otwór matrycy V	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	320	400	500	
lna długość ramienia	4	5,5	7	8,5	11	14	17,5	22	28	35	45	55	71	89	113	140	175	225	280	350	
omień wewnętrzny ir	1	1,3	1,6	2	2,6	3,3	4	5	6,5	8	10	13	16	20	26	33	41	53	65	83	
0,6		0,7																			
0,8		0,555																			
1		0,52																			
1,2																					
1,5		0,49		0,53	0,562																
2				0,495	0,525																
2,5				0,472	0,495																
3					0,478		0,523														
4							0,488														
5							0,333														
6										0,524											
8										0,488											
10																					
12																					
15																					
20																					
25																					
30																					
40																					
50																					

+ 2, 3mm otwór nie będzie pociągniety

GRUBOŚĆ BLACHY

ROZWINIĘCIE

3 metry		3 metry	3 metry		3 metry		2 metry		0,83 metra
---------	--	---------	---------	--	---------	--	---------	--	------------

Optymalna matryca V grubość blachy (t) x 8

standardowe współczynniki pod narzędzia (zalecane)